

Sistema de Armado de Revistas por Succión. DSC-10/60 + DBM 150



En esta configuración el compaginador puede crecer solo a dos torres de 10 bandejas, por lo que son 20 bandejas máximo a lo que puede crecer.

- Compaginadora por succión de 10 estaciones expandible a 20 estaciones
- Color Touch Screen Control Panel for 10/60i
- Puente de conexión entre las torres y el armado de revista
- Armador de Revistas Doblado y Engrapado (incluye el kit de engrapado de lado y esquina)

(La foto del equipo puede cambiar de acuerdo a los aditamentos añadidos).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMADOR DE REVISTAS DBM 150:	
Máximo número de charolas:	20 (Dos torres DSC-10/60)
Capacidad	2.55" / 65mm
Peso del papel	Calidad fina: 52-157 grs, cubierta 52-300 grs Material satinado: 79-157 grs, cubierta 79-300 grs
Tamaño del papel a Engraparse An. x L	4.72" x 8.27" – 12.60" x 18.11" (120 x 210mm – 320 x 460mm)
Tamaño del papel a Engraparse en esquina o de Lado	7.87" x 7.08" – 12.60" x 9.09" (200 x 180mm – 320 x 231mm). Orientación: Alimentación del lado largo.
Número de hojas	2-25 hojas por revista (0.10" / 2.5mm)
Número de engrapado	2
Capacidad de Grapas	5,000 por cartucho
Posición de la grapa	En medio de a caballo, esquina, lateral, doblez solamente sin engrapar
Cantidad para cortar- cuando este en línea al DBM-150T (este equipo es opcional)	1mm a 20mm /0.04" a 0.79"
Grueso del Corte- cuando este en línea el DBM-150T (este equipo es opcional) .	2-25 hojas dobladas (máx. 0.19" /5mm)
Tamaño de la revista terminada (con engrapado a caballo y doblado)	Sin corte: 4.14" x 4.72" - 9.06" x 12.6" (105 x 210mm – 231 x 320mm) Cortado: 3.35" x 4.27" – 8.27" x 12.6" (85 x 108mm – 210 x 320mm)
Velocidad de proceso	Hasta 2,400 sets por hora (10 hojas de 80grs tamaño carta)

Las especificaciones pueden variar dependiendo en los equipos conectados o las opciones usadas.

Características	Compaginador DSC-10/60	Armador de revistas DBM-150 y Cortador Frontal DBM-150T
Panel de Control	LCD Touchscreen	Presionar botón con LCD
Detecciones- Avisos	Doble y mal alimentación, atoramiento de papel	Atoramiento de papel, vacío cartucho de grapas
Otro	Sistema por aire (AMS), modo 1 y 2 intercalado, dirección de expulsión izquierda y derecha, alimentación manual y función de rechazo con el LUL-HM,	Kit de grapas para esquina/laterales, alimentación manual
Requerimientos Eléctricos	120 V 60Hz 7.9-8.4 Amp., 910 -960W	120 V – 240V 50/60Hz
Dimensiones (AnxPrxAl)	864 x 838 x 1981 mm	1016 x 559 x 711 mm)
Peso (kgs)	306 kgs	85 kgs

Sistema de Armado de Revistas por Succión. DSC-10/60 + DBM 150

SISTEMA DE ARMADO DE REVISTAS.

Compaginador DSC 10/60 + Armador de Revistas DBM-150;

**Incluye instalación y capacitación básica*

OPCIONALES

Torre adicional (2da, 3ra, 4ta, 5ta, 6ta Torre) - Precio por torre adicional

DBM-150T- Trimmer Cortador frontal

DBM-400STR- Alimentador de Gran Capacidad

CONSUMIBLES

Caja con 3 rellenables de 5,000 grapas c/u
(por lo menos pedir 2 cajas de Grapas en la compra del equipo)

Características	Cortador Frontal DBM-150T	Apilador DBM-400STR
Requerimientos Eléctricos	Alimentado por el DBM-150	120 V 60Hz / 2.2 Amp.
Dimensiones (AnxPrxAI)	1422 x 559 x 711 mm	750 x 915 x 890 mm)
Peso (kgs)	49 kgs	170 kgs
Tamaño del papel	210 x 139mm a 350 x 500mm	
Capacidad máxima	Hasta 430mm	
Modo de apilamiento	Recto y Offset	
Velocidad de procesamiento	Apilamiento Recto	4500 sets / hora - hasta 9,000 sets / hora
Apilamiento Offset	Hasta 3,600 sets / hora	
Características	DBM-400STR	
Tamaño del papel	210 x 139mm a 350 x 500mm	
Capacidad máxima	Hasta 430mm	
Modo de apilamiento	Recto y Offset	
Velocidad de procesamiento	Apilamiento Recto 4500 sets / hora - hasta 9,000 sets / hora / Apilamiento Offset Hasta 3,600 sets / hora	